

GIUNTATRICE A FUSIONE

ILSINTECH *Swift-KF4A*

GUIDA DI RIFERIMENTO RAPIDO

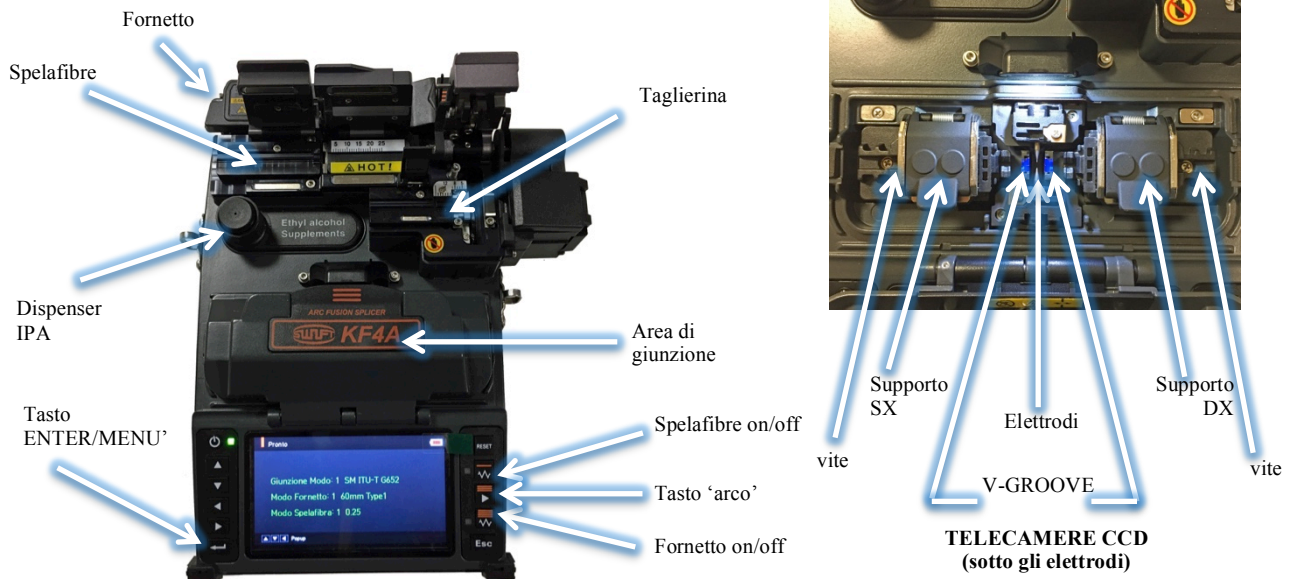
ANCHE SE PENSATE
DI SAPERE GIA' TUTTO...

ANCHE SE SIETE DEI VETERANI...

...leggete questa breve guida

Grazie

KF4A: VISTA D'INSIEME



IMPOSTAZIONI



Fig.1 – Schermata di “pronto”



Fig.2 - Menù



Fig.3 – Impostazione Fibra



Fig.4 – Impostazione fornello

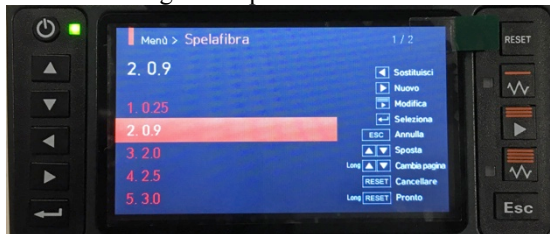


Fig.5 – Impostazione spelafibra

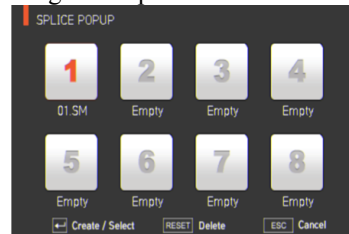


Fig.6 – Menù Pop-Up

SVOLGIMENTO DELL'ATTIVITA'

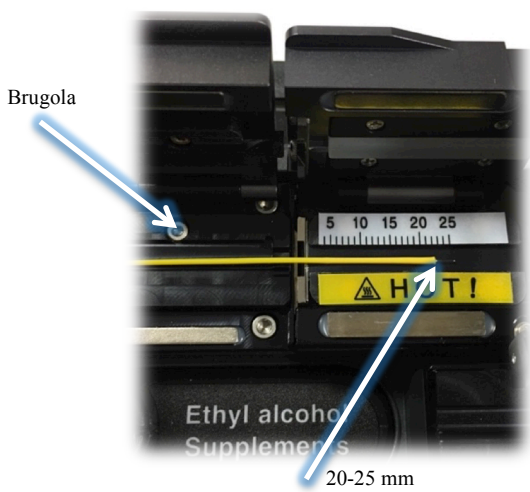


Fig.7 – Spelatura Automatica

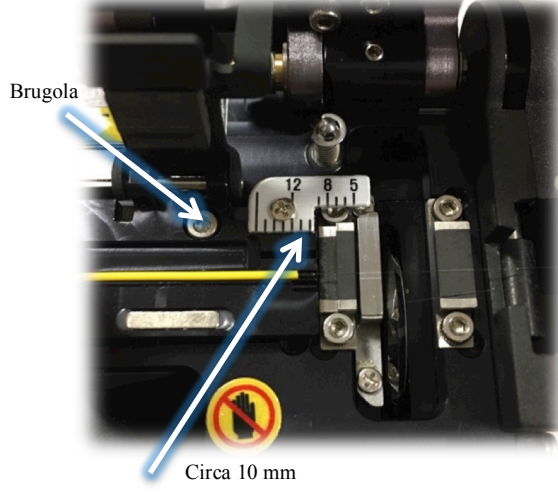


Fig.8 - Taglio

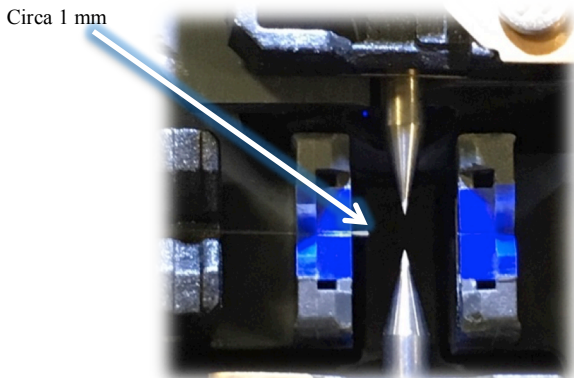


Fig.8 – Posizionamento Fibra

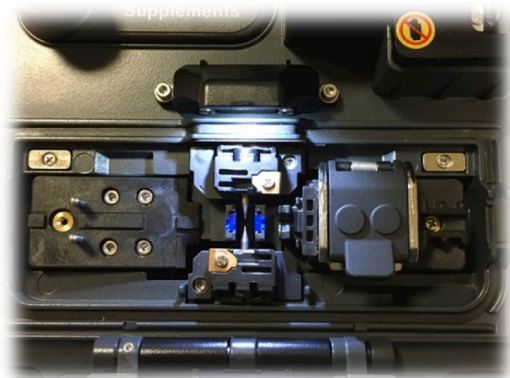


Fig.9 – Rimozione del supporto

USO DEI SUPPORTI MAGNETICI

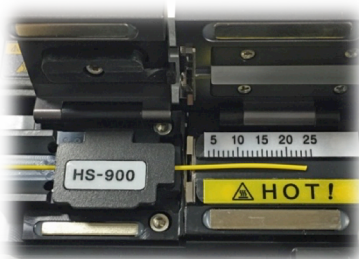


Fig.10 – Spelatura

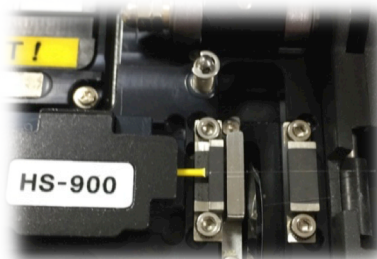


Fig.11 - Taglio



Fig.12 – Posizione del supporto

USO DEI CONNETTORI FUJIKURA®

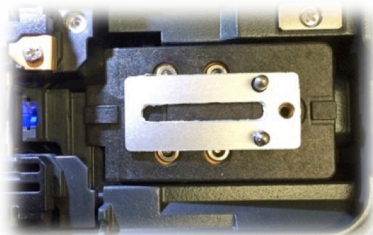


Fig.12 - Posizionamento dell'adattatore

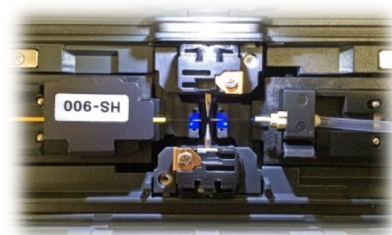





Fig.13 – Preparazione della giunzione

IMPOSTAZIONI PRELIMINARI










Entrare in modo “menù” dalla schermata di “pronto” (Fig.1) agendo sul tasto ‘ENTER’
Agire utilizzando i tasti presenti a sinistra del display. Uscire con il tasto ‘ESC’

A	Menù giunzione Fig.3	<p>Impostare il tipo di fibra:</p> <ul style="list-style-type: none"> - ITU-T G652 per fibra monomodale 9/125 - ITU-T G651: MM1 per multimodale 62,5/125, MM2 per multimodale 50/125 <p>Scorrere il menù verso il basso: sono disponibili numerose altre combinazioni, anche per giunzioni miste (es: OM2 con OM4, G657A1 con G657.B1) Selezionare con il tasto ‘ENTER’</p>
<p> Non variare i parametri se non strettamente necessario</p>		
B	Menù fornetto Fig.4	<p>Per i tubetti standard da 45 mm, impostare la modalità 5, ‘45 mm TYPE 1’ Selezionare e confermare con ‘ENTER’</p>
<p> E’ possibile creare nuovi programmi o modificare quelli esistenti, ad esempio agendo su durata e temperatura</p>		
C	Menù spelafibre Fig.5	<p>Usare il programma ‘0.9’ per spelare la fibra pigtail o il programma 0.25 per spelare la fibra nuda. Selezionare e confermare con ‘ENTER’</p>
<p> E’ possibile creare nuovi programmi o modificare quelli esistenti, ad esempio agendo su durata del preriscaldamento e temperatura</p>		

MODALITA’ D’USO SENZA SUPPORTI MAGNETICI

Fig. 2: verificare che la spelafibre sia attivata. Pulsante Spelafibre on/off. Attendere qualche secondo il riscaldamento.

Fig. 7: posizionare la fibra o il pigtail come in figura (lunghezza 20-25 mm), usando il canale posafibra nel blocco di sinistra di dimensioni adeguate

1	<p>Spelatura della fibra</p> <p> Ricorda di inserire il tubetto !</p>	<p> Se la fibra è piegata, posizionare con la curva verso il basso</p> <p>Eseguire i seguenti passi, in sequenza:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Chiudere il coperchio di sinistra 2. Chiudere il coperchio di destra. Dopo 1 secondo circa la spelafibre si attiverà 3. Aprire il coperchio di sinistra, rimuovere la fibra tenendola con la mano 4. Aprire il coperchio di destra. Il carrello di sinistra tornerà in posizione 5. (Solo per i pigtail): rimuovere il residuo della guaina prima che si fonda 6. pulire se necessario da residui di spelatura
<p> La spelafibre si auto-spegne dopo qualche minuto se non utilizzata. Se pensate di non usarla nel breve, spgnetela per risparmiare energia</p>		
2	Pulizia della fibra	<p>Utilizzare esclusivamente fazzoletti senza peli (tipo Kimwipes) e alcool isopropilico (IPA). Umettare un fazzoletto premendo sul dispenser IPA (Fig.1) Piegarlo a ‘V’; Pulire la fibra almeno 2 passate per eliminare ogni residuo</p>
<p> Una buona pulizia è essenziale</p>		
3	Taglio della fibra	<p>Caricare la taglierina sollevando a 90 gradi la ghigliottina fino al ‘click’. Posizionare la fibra (usando il canale della giusta dimensione) come in Fig. 8 Fate in modo che il coperchio del cassetto raccogli-fibra sia abbassato Abbassare la ghigliottina, e premere delicatamente (non serve applicare forte pressione). Ricaricare la taglierina e rimuovere la fibra. All’atto della ricarica, lo spezzone di fibra tagliato viene richiamato nel cassetto</p>
<p> Pericolo per gli occhi! Attenti agli spezzoni!</p>		
4	Posizionamento	<p> Dopo il taglio, la fibra non deve essere più toccata, e nemmeno pulita!</p>
<p>Sollevare il coperchio della giuntatrice, sollevare il flap del supporto desiderato, e la fibra come in Fig. 8, avendo cura che si trovi all’interno della fessura del V-groove</p>		
<p> Se la fibra è piegata, posizionare con la curva verso il basso</p>		
5	Ripetere i passi 1-4 per l’altra fibra	<p>Chiudere il coperchio; Se nel menù ‘OPZIONI->DEFAULT’ (Fig. 2) è impostata la modalità AUTO, si attiverà automaticamente il processo di allineamento e fusione. In caso contrario, premete il tasto ‘arco’. Durante l’allineamento potrete osservare l’immagine delle due fibre su i due assi perpendicolari X e Y.</p>
6	Fusione della fibra	<p> La qualità del taglio delle fibre è fondamentale per la qualità del giunto. Se il taglio vi pare visivamente irregolare e non perpendicolare, ripetete il processo</p> <p>Questa giuntatrice allinea su 3 assi, ed è quindi in grado di compensare autonomamente le fibre fuori asse.</p>
<p> Nel menù OPZIONI->DEFAULT è possibile programmare due pause successive prima della fusione delle fibre, qualora sia necessario valutare visivamente le fibre nel dettaglio.</p>		
<p>Al termine della giunzione, valutare visivamente la qualità della giunzione. Non devono essere presenti</p>		

impurità o bolle. In caso vi fossero, ripetere il processo dall'inizio.



Il valore di perdita indicato è **UNA STIMA** eseguita dalla macchina sulla base delle informazioni a sua disposizione. Benchè sia realizzata scrupolosamente, non è, e non potrebbe essere, una vera misura. Molti sono i parametri che potrebbero far deviare la perdita effettiva rispetto al valore stimato rispetto

La perdita è in genere migliorabile eseguendo un ulteriore arco. Premere il tasto 'ENTER' qualora si desidera migliorare la perdita (non più di 3 archi in tutto!)

Aprire il coperchio e attendere che venga eseguito il test di trazione.

Al termine, agire come segue:

7 Rimozione della fibra

1. Avvicinare il tubetto termorestringente al giunto appena realizzato
2. Aprire i flap dei supporti, sollevare delicatamente con entrambe le mani la fibra, evitando soprattutto flessioni al giunto
3. Far scorrere il tubetto fino a posizionarlo il giunto appena realizzato al centro del tubetto



Rischio di spezzare il giunto !

Meglio manipolare la fibra in verticale che in orizzontale.

8 Fornetto

Sollevare il coperchio del fornello; Posizionare il tubetto al centro; chiudere il coperchio
Attivare la resistenza del fornello premendo il tasto opportuno (Fig.1)

Attendere il tempo impostato; al termine (spia spenta), sollevare il coperchio e rimuovere il giunto.

Lasciare raffreddare almeno 30 secondi prima di mettere in posa.



Non ri-termorestringete un tubetto già termoristretto

Rischiate di danneggiare la fibra o di indebolirla fino a rottura

MODALITA' D'USO CON SUPPORTI MAGNETICI (accessori opzionali richiesti)

Predisposizione Iniziale

1. Rimuovere i supporti fissi agendo sulle viti a stella (Fig.2). La macchina si presenterà come in Fig.9
2. Rimuovere i supporti fibra della Spelafibre e della taglierina, agendo sulle viti a brugola da 1.5 mm (Fig. 7 & 8)



Fate attenzione a non perdere le viti !

1A Spelatura della fibra

Fibra pigtail (0,9 mm) – Usare il supporto HS900 o LS900

Fibra nuda (0,25 mm) – Usare il supporto HS250

Bloccare la fibra in modo tale che fuoriesca di 20-25 mm

Posizionare il supporto come in Fig. 10

Agire come al precedente punto 1

2A Pulizia della fibra

Come al punto 2

3A Taglio della fibra

Caricare la taglierina sollevando a 90 gradi la ghigliottina fino al 'click'.

Posizionare il supporto magnetico come in Fig. 11

Agire come al punto 3

4A Posizionamento

Spostare il supporto magnetico nella posizione di giunzione desiderata (Fig. 12)

La lunghezza è impostata automaticamente da questo processo

5A Ripetere i passi 1A-4A per l'altra fibra

6A Fusione della fibra

Agire come al punto 6

7A Rimozione della fibra

Aprire il coperchio; avvicinare il tubetto termorestringente; aprire gli sportelli dei supporti magnetici; procedere come al punto 7

8A Fornetto

Procedere come al punto 8

USO DEI CONNETTORI FUJIKURA® (accessori opzionali richiesti)

Predisposizioni

Per l'utilizzo dei connettori Fujikura® è necessario rimuovere il solo supporto di destra

Occorre inoltre disporre dell'apposito adattatore, fornibile in opzione

Posizionare l'adattatore come in Fig. 12

Spelatura, taglio e pulizia della fibra

Operare come indicato in precedenza, passi 1-8 o 1A-8A

Posizionamento della fibra

Predisporre la fibra lavorata nel supporto di sinistra, e il connettore Fujikura® sopra all'adattatore di destra (Fig.13). Verificare, applicando una piccola pressione, che il connettore Fujikura® sia ben posizionato, dovendo risultare 'piatto'

Completamento

Eeguire la giunzione e procedere in base alle istruzioni del costruttore del connettore seguendo i passi descritti sopra

MENU' BREVI (POP-UP)

Dalla schermata di "Pronto", Fig. 3, agendo con i tasti "Freccia SU" e "Freccia GIU'" si accede ai menù POP-UP (Fig. 6) grazie ai quali è possibile memorizzare una configurazione della giunzione o del fornello su ciascuno dei 10 bottoni, e richiamarla in modo rapido senza dovere entrare nei menù specifici.

Che cosa non fare mai

Che cosa	Perché
Toccare o <u>ri-pulire</u> la fibra dopo il taglio	Contaminazione della fibra; perdita eccessiva del giunto o difficoltà di giunzione
Soffiare per eliminare polvere o residui	Contaminazione con residui di saliva; usare il pennello in dotazione
Toccare la lama della taglierina con le dita	Contaminazione della fibra al momento del taglio
Toccare gli elettrodi con le dita	Arco difettoso
Termorestringere il tubetto una seconda volta	Una seconda termorestrizione può rompere o danneggiare la fibra
Regolare la taglierina senza sapere quali viti svitare	Contattare l'assistenza

Che cosa fare sempre

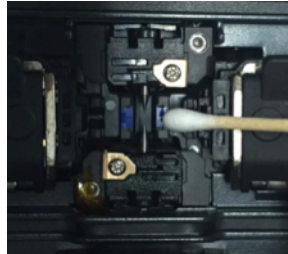
Che cosa	Perché
Pulire accuratamente la fibra	Sebbene la Swift-KF4A sia dotata di un avanzato sistema di allineamento su tre assi che la rende poco sensibile a detriti eventualmente presenti nel V-groove, tuttavia è buona norma pulire la fibra accuratamente per evitare la contaminazione del V-groove.
Tenere pulito lo strumento	Le giuntatrici sono macchine di precisione che richiedono pulizia. Usare spesso il pennello in dotazione per rimuovere residui nella taglierina e nella spelafibre.

Che cosa fare se...

Sintomo	Possibili motivi e soluzioni
La taglierina non taglia	<ol style="list-style-type: none"> 1. Non avete eliminato il rivestimento primario della fibra (250 um) 2. Residui di fibra presenti nella taglierina 3. Lama consumata, eseguire la rotazione (vedi oltre: manutenzione) 4. Lama con altezza inadeguata: contattare l'assistenza
Taglio di cattiva qualità	<ol style="list-style-type: none"> 1. Fibra mal posizionata 2. La slitta che muove con la lama ha dei residui che le impediscono di scorrere bene: rimuovere i residui estraendo la taglierina dalla propria sede (rimuovere il supporto porta-fibra svitando la vite a brugola, Fig. 10, e svitare l'ulteriore vite a brugola sotto la supporto) 3. Lama troppo alta: contattare l'assistenza
Errore 'bolla nel core'	<ol style="list-style-type: none"> 1. Taglio mal fatto (vedi sopra) 2. Lama della taglierina contaminata: pulire con alcool isopropilico 3. Fibra contaminata dopo il taglio (ad esempio, eseguita nuovamente la pulizia) 4. Necessità di calibrare l'arco (vedi oltre: manutenzione)
Errore "fibra troppo sporca"	Pulire la fibra sempre con alcool isopropilico e fazzoletti senza peli (2 passate)
Errore "LED"	Pulizia delle telecamere da eseguire (vedi oltre: manutenzione)
Comportamento inusuale durante l'allineamento	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pulizia delle telecamere da eseguire (vedi oltre: manutenzione) 2. Calibrazione motori da eseguire (vedi oltre: manutenzione)
Perdita misurata peggiore di quella stimata	<ol style="list-style-type: none"> 1. Eseguire la calibrazione dell'arco (vedi oltre: manutenzione) 2. Elettrodi consumati: sostituire
Termorestrizione del tubetto insufficiente	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aumentare la durata o la temperatura del fornetto (menù Fornetto) 2. Utilizzare tubetti di migliore qualità

MANUTENZIONE IN BREVE

Pulizia del V-groove



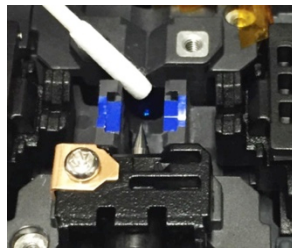
Un V-groove contaminato può causare un incorretto allineamento delle fibre.

- Pulire accuratamente
- Mantenere pulita l'area di giunzione
- Non soffiare ma sulla zona del V-groove

Per pulire: agire con un cotton-fioc imbevuto di alcool isopropilico passandolo longitudinalmente lungo la fessura. Asciugare con un fazzolettino senza peli

Eseguire in caso di difficoltà di allineamento

Pulizia delle ottiche delle telecamere CCD



Le ottiche delle telecamere CCD si sporcano fisiologicamente ad ogni arco.

Se diventano troppo sporche, l'immagine rilevata dalla giuntatrice diventa poco accurata e il comportamento durante l'allineamento può diventare anche 'bizzarro'.

Per pulire: Rimuovere gli elettrodi (vedi sotto: "sostituzione degli elettrodi"); agire con un cotton-fioc imbevuto di alcool isopropilico strofinandolo con movimento circolare sulle lenti, dietro gli elettrodi. Asciugare con un cotton-fioc asciutto.

Eseguire ogni 200-250 archi

Sostituzione degli elettrodi

Gli elettrodi esausti causano giunzioni imperfette ed aumentano la perdita.

La durata degli elettrodi della KF4A è di circa 4000 archi. Una soglia (programmabile) impostata per default a 4000 provvederà ad avvisarvi quando è il momento di sostituirli.

Per la sostituzione:

- Spegnerne la giuntatrice
- Allentare le viti di tenuta degli elettrodi e sfilarli
- Inserire i nuovi elettrodi avendo cura di non toccare la parte metallica con le dita (in caso lo facciate, pulire con alcool isopropilico)
- Avvitare le viti (non serve forzare, rischio di spanare la sede)
- Andare nel menù Elettrodi->azzerà conta archi per resettare il contatore
- Eseguire la procedura di "Sabilizzazione" (menù Elettrodi)
- Eseguire la procedura di "Calibrazione dell'arco" (vedi oltre)

Calibrazione dei motori

Eseguire in caso di difficoltà di allineamento

Andare su Menù->Calibrazione->Calibrazione motori

Seguire le istruzioni: Serve fibra MONOMODALE

Calibrazione dell'arco

Eseguire in caso di giunzioni imperfette, frequenti messaggi di "bolla nel core", sbalzi di temperatura o di altitudine rilevanti, sostituzione degli elettrodi.

Andare su Menù->Calibrazione->Calibrazione dell'arco

Seguire le istruzioni: Serve fibra MONOMODALE

Rotazione della lama

La lama della vostra taglierina ha una durata di circa 50.000 tagli. Tuttavia, ogni circa 3000 tagli, o comunque quando fosse necessario, occorre ruotarla. Sul lato esterno della lama sono indicati i numeri da 1 a 16. Ruotare al numero successivo rispetto a quello indicato.

Per estrarre la taglierina:

1. Rimuovere la base porta fibre svitando la vite a brugola (Fig.8)
2. Rimuovere la vite a brugola sottostante e estrarre verso l'alto la taglierina.

Per ruotare la lama:

1. Utilizzando **una chiave a brugola di qualità da 1,5 mm** (evitate di usare quelle date in dotazione), allentare (2 -3 giri) le due viti indicate dalle frecce
2. Ruotare la lama alla posizione desiderata aiutandosi con un fazzoletto per non contaminare la lama
3. Serrate le viti, senza forzare eccessivamente



NON OPERARE SU ALTRE VITI OLTRE A QUELLE INDICATE SE LE VITI NON SI SVITANO, EVITATE DI INSISTERE POICHE' POTRESTE SPANARLE. CONTATTARE L'ASSISTENZA

